



LA RESINE **AXSEL Primer** EN APPLICATION

TRAVAUX NEUFS ET RENOVATION



FAMILLE DES RESINES

- Résine époxydique - bi-composants - phase aqueuse - sans odeurs
- Classification AFNOR NFT 36.005 : Famille I - Classe 6a
- Nomenclature suivant règlement CEE N° 2505/92 : 3208 90 91 - Code UN : 3082
- Conforme à la Directive 2004 / 42 / CE - teneur composés volatiles organiques catégorie : PS - Sous-catégorie : Revêtement Bicomposant à fonction spéciale
- Produits et Systèmes bénéficiant d'un Marquage CE suivant Norme EN ISO 13813 SR : matériaux pour chapes à l'usage interne dans les bâtiments



DOMAINES D'APPLICATION

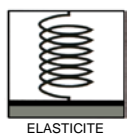


La Résine **AXSEL Primer** a été développée pour répondre aux besoins d'adhérence aux supports, dans les conditions les plus difficiles et souvent en dehors des conditions réglementaires et des référentiels en vigueur, notamment avec les systèmes :



- Couche primaire, dite d'accrochage ou d'adhérence, en intérieur et extérieur, recouverte des produits et systèmes des gammes *AXON International*
- Systèmes étanches / pare-vapeurs / pare-gaz / cuvelages intrados-extrados / sous pressions positives, négatives ou osmotiques sous protections :

Eaux potables, propres, usées ou polluées / gaz tels que méthane, radon, ... fermentations organiques / pollutions contaminants, en intérieur et extérieur :



- Sous protections lourdes : chapes / dallages / revêtements scelles / remblais, ...
- Sous sols coules / sols résines suivant **nf DTU 54.1** sur dallages sur terres pleins ou vides sanitaires, ou, surfaces pouvant présenter des risques de remontées d'humidité.
- Sous revêtements de protection : peintures / revêtements filmogènes / enduits coatings en sols, murs, plafonds, cloisonnements, ...
- Revêtements ou systèmes colles ou poses : céramiques - pierres naturelles ou composites - bois naturels ou composites en panneaux ou parquets - isolants acoustiques / thermiques en panneaux, plaques ou rouleaux - textiles thermoplastiques - ragréages hydrauliques modifiés, ...
- Recouverts des produits et systèmes des gammes *AXON International*



A utiliser dans des cas prévisibles des anciens supports revêtements durs scelles en locaux humides ou en extérieurs / supports neufs ou anciens extérieurs réalisées en infrastructure ou sur terre-plein, non étanches en extrados / supports pouvant présenter ou présentant des risques de remontées ou poussées positives ou négatives : humidité sous formes liquides ou vapeurs / osmotiques / polluants gazeux ou liquides / fermentations d'éléments organiques.



LA RESINE **AXSEL Primer** EN APPLICATION

TRAVAUX NEUFS ET RENOVATION



TRAFIC INTENSE



TENUE CHIMIQUE



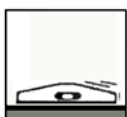
ETANCHEITE



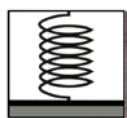
ANTIPOUSSIERES



ENTRETIEN



PLANEITE



ELASTICITE



ANTIDERAPANT



TENUE AUX CHOCS



ESTHETIQUE

- Collages « frais sur durci »
Bétons / enduits / chapes ciment / ragréages et mortiers hydrauliques modifiés / revêtements durs colles, ... en intérieur et extérieur.
- Ratissages / boucheporages / tires a zéro / microfissures,
Par addition de ciment et d'eau, sur des supports propres, sains et cohérents, a bases hydrauliques / hydrauliques modifiés, secs, humidifiés ou humides, non suintants ou ruisselants, ou, en complément des systèmes **AXSEL Primer**.

SUPPORTS ADMISSIBLES / PREPARATION DES SUPPORTS

La nature et les qualités du ou des supports sont essentielles pour assurer l'accrochage, l'adhérence et la pérennité des revêtements et systèmes, réalisées avec la résine **AXSEL Primer**, comme couche primaire, couche de ratissage / bouche-pores, procédé de collages, systèmes de cuvelage ou pare-vapeurs.

La **Résine AXEL Primer** peut adhérer sur des supports préparés, propres, sains à bases :

- **hydraulique / hydraulique modifié** : chapes - dallages - planchers - murs en bétons taloches / coules / projetés / banches / préfabriqués - enduits de lissage / ragréage dressage - cristallisations - minéralisations - cuvelages hydrauliques - plaques en fibrociments - briques - carrobriks - blocs bétons
- **bois** : scies / rabotes / stratifiés / contreplaques / lamelles-colles / reconstituées agglomères osb / mdf / hdf - fibres / agrégats de bois - si traités ou cires - consultez **AXON International**
- **calcaire** : chaux en enduits / bétons / parements - plâtre en plaques / carreaux / enduits pierres naturelles : marbres / travertins - chapes / produits anhydrides
- **inorganique** : revêtements durs scelles ou colles : carrelages / faïences / granit / gres / mosaïques - plaques / pavés / pates / fibres / granulats / microbilles de verre - laines plaques en fibres de roches - parements / granulats de bauxites / corindons / silices
- **métallique ferreux** : éléments préfabriqués / plaques / fibres en fer - aciers trempés oxydable / inoxydable alliages - fonte - **métallique non ferreux** : éléments préfabriqués plaques / fibres en aluminium - zinc - plomb - alliages - or - argent - laiton - cuivre galvanisation

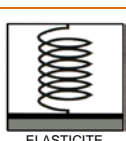
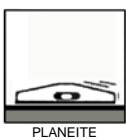
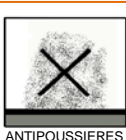
Nota : En cas de présence d'armatures métalliques apparentes et corrodées, il est nécessaire de préparer le support par grattage des parties non cohérentes / dégraissage / brossage dépolissage avant application de la couche primaire adéquate, qui assurera la protection anticorrosion des supports métalliques ferreux.

Dans tous les cas, la reconnaissance, la réception, la préparation et la réparation des supports doivent être conformes ou être mises en conformité aux **CCTA**, développés par **AXON International**, aux règles de l'art, aux Règles Professionnelles, **Avis Techniques**, **NF DTU** et Normes en vigueur, de leurs catégories de matériaux, et notamment :

- NFP 74-203 (DTU 59.3): Peinture de Sols - NFP 62-206 (DTU 54.1) - Revêtement de sols coulés - NFP 11-211-1 (DTU 14.1) - Cuvelage - ISO 8501 / 8501-1 / 8501-2 / 12944 / NFT 35-520 : Supports Métaux
- **Cahier des Clauses Techniques et d'Applications AXSEL - CCTA AXSEL Primer**

LA RESINE **AXSEL Primer** EN APPLICATION

TRAVAUX NEUFS ET RENOVATION



Principe : les parties à traiter doivent être parfaitement propres, dépoussiérées, exemptes de taches, de produits de cure ou cirage. Les huiles et graisses d'origines animales, végétales ou organiques, ainsi que les spores, lichens, champignons doivent être éliminés avec des produits dégraissants et/ou fongicides spécifiques / rinçage soigné / séchage naturel ou force. la laitance, les produits de cures, les zones ségréguées ou non adhérentes des supports, notamment à base hydrauliques, doivent être éliminées, soit par décapage au jet haute pression 140 bars mini / rinçage soigné / séchage naturel ou force, soit par ponçage - rabotage - grenailage / dépoussiérage soigné.

CARACTERISTIQUES DU MELANGE RESINE + DURCISSEUR

PROPRIETES	METHODE D'ESSAIS	SPECIFICATION	UNITE
Viscosité (Brookfield) Mélange (A+B)	ASTM D1200/88 à 20 °C	3000	Mpa/s
Densité du Mélange (A + B)	ASTM D1475 / DIN 53217 ISO 2811, à 25 °C	1,02 ± 0.02	g/cm ³
Rapport mélange résine / Durcisseur	En Poids et Volume	1 (A) / 3 (B)	-
Aspect - Résine (A) - Durcisseur (B)	-	Transparente Ambré	-
Points éclair - Résine (A) - Durcisseur (B)	ASTM D93, coupelle fermée	150 55	°C
Valeur limite de COV du Produit	Directive 2004 / 42 / CE	0	g/litre
Teneur maximale de COV du produit prêt à l'emploi	Directive 2004 / 42 / CE	0	g/litre

CONDITIONS ATMOSPHERIQUES D'APPLICATION / POLYMERISATION

PROPRIETES	METHODE D'ESSAIS	SPECIFICATION	UNITE
Température minimale d'application Support et Air ambiant	-	> 10	°C
Température maximale d'application support et air ambiant	-	< 35	°C
Humidité relative de l'air	-	< 80	% HR
Durée pratique d'utilisation - DPU	20 °C et 60 % HR	60	mn
Temps de séchage - Film 200 µ	20 °C et 60 % HR	4	h
Délai de recouvrement (*) - Film 200 µ	20 °C et 60 % HR	6 à 48	h
Temps mise en service - Film 200 µ	20 °C et 60 % HR	24	h
Polymérisation complète avant Agressions chimiques	20 °C et 60 % HR	7	Jours

(*) En cas de dépassement des délais de recouvrement, l'état de surface doit être re-préparé par ravivage chimique et ponçage mécanique - Consultez **AXON International**.

*Précautions : La Résine **AXSEL Primer** étant un produit en phase aqueuse, dans le cas de températures basses, lors du transport ou du stockage, avant et pendant l'application, mettre les produits dans une zone chauffée, et ce, pendant 48H00 avant le début de l'application, afin d'avoir les caractéristiques maximales de maniabilité de la résine et de séchage du film appliqué.*

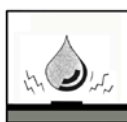


LA RESINE **AXSEL Primer** EN APPLICATION

TRAVAUX NEUFS ET RENOVATION



TRAFIC INTENSE



TENUE CHIMIQUE



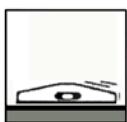
ETANCHEITE



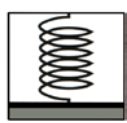
ANTIPOUSSIERES



ENTRETIEN



PLANEITE



ELASTICITE



ANTIDERAPANT



TENUE AUX CHOCS



ESTHETIQUE

MODES D'APPLICATION

- Verser la partie A (Résine) dans la partie B (Durcisseur), puis l'eau propre de dilution
- La **Résine AXSEL Primer** est un produit mélangé visqueux : Suivant l'application et le mode d'application, il faut diluer **AXSEL Primer** avec de l'eau propre ou potable, entre 5% et un maximum de 30%.
- Bien homogénéiser pendant 3 min minimum, juste avant application pour avoir la DPU la plus longue, à l'aide d'un agitateur mécanique, tournant entre 300 et 400 tr/min, muni d'une pale hélicoïdale,
- Le **Mélange AXSEL Primer** s'applique :
 - * Manuellement, à la brosse, au rouleau à poils moyens ou longs (10 à 18 mm suivant quantités à déposer et états du support) en couche croisée, ou, à la raclette en caoutchouc ou en mousse, sans laisser de surcharges localisées.
 - * Par Projection mécanique au pistolet *Airless*, avec une dilution d'eau de 10 % minimum, en couches croisées - Type de matériel et buses en fonction du rendement désiré et du % de dilution de la **Résine AXSEL Primer**, influant sur la viscosité du produit mélangé.
- Le nettoyage des outils, matériels et surfaces tachées doit être réalisé juste après l'application, à l'aide d'acétone, M.E.C ou d'acétate d'Ethyle. Les consommables (rouleaux, pinceaux, ...) ne sont généralement pas réutilisables, et doivent être jetés après chaque arrêt prolongé d'application.

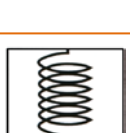
Attention : Ne jamais complètement renverser et laisser égoutter le pot de résine directement sur le sol, pour éviter des points ou zones non ou mal polymérisés, dit « phénomène de fond de pot » Le restant est à renverser dans le pot du mélange suivant, pour éviter la perte que cette précaution pourrait engendrer.

SYSTEMES / CONSOMMATIONS

- ❖ Couche primaire, dite d'accrochage ou d'adhérence :
 - => **Consommations = 0,150 à 0,400 kg/m² maximum** par couche, diluée de 5 à 30% d'Eau, suivant l'état et la porosité du Support préparé,
- ❖ Systèmes Pare-Vapeurs / Pare-Gaz / Cuvelages Intrados-Extrados / Sous pressions positives, négatives ou osmotiques :
 - Apparents ou revêtus d'autres produits ou systèmes de la Gamme *AXON International*
 - => **Consommations = 0,700 kg/m² minimum en 2 couches minimum**, dilué à 20% d'Eau, suivant l'état et la porosité du Support préparé.
 - Sous ragréages hydrauliques / revêtements collés plaques, dalles ou lès, ou, revêtements peintures / coatings / filmogènes / sols coulés :
 - => **Consommations = 1 kg/m² minimum en 3 couches minimum**, dilué à 20% d'eau, suivant l'état et la porosité du support préparé.
 - Suivies sur la dernière couche fraîche de résine **AXSEL Primer**, d'une projection à refus d'agrégats séchés et calibrés au choix :
 - * **SILICE** - 0,1/0,3mm ou 0,4/0,8mm = **3 kg/m²** * **BAUXITE** - 0,5/1,5mm = **4 kg/m²**
 - * **CORINDON BRUN** - 1/2mm = **6 kg/m²** * **CAOUTCHOUC** - 0,5/1,5 mm = **2 kg/m²**
 - * **QUARTZ COLORES** - 0,4/0,8mm = **3 kg/m²** * **GRANICALCIUM** - 1/2 mm = **2 kg/m²**.

LA RESINE **AXSEL Primer** EN APPLICATION

TRAVAUX NEUFS ET RENOVATION



Nota: Après 72h00 minimum à 20°C et 60% HR, il y a lieu de réaliser un brossage manuel ou mécanique, et, un balayage de l'excédent des Agrégats imparfaitement enrobés, avant la pose des Produits ou Systèmes revêtant le Système pare-vapeurs

Précautions: L'emploi de colles en phase aqueuse, notamment acrylique est à proscrire. Il est recommandé d'utiliser des colles en phases solvants ou non-solvantées, comme des colles à base de résines polyuréthannes ou époxydiques.

❖ Collages « frais sur durci »

Entre matériaux hydrauliques ou hydrauliques modifiées : béton / béton - béton / chape ciment - béton / ragréages ou mortiers hydrauliques modifiées

=> **Consommations = 0,400 kg/m² à 1 kg/m² en 1 à 2 couches**, non dilué ou dilué de 5 à 20% d'eau, suivant l'état de surface préparée et la porosité du support.

Nota: En cas de présence d'armatures métalliques apparentes et corrodées, il est nécessaire de préparer le support par Grattage des parties non cohérentes / Dégraissage / Brossage / Dépoussiérage avant application de l' **AXSEL Primer**, qui assurera la passivation du support métallique ferreux.

❖ Ratisages / bouche-pores / tirés à zéro / microfissures

Par addition de base ciment et d'eau : Le mélange **AXSEL Primer** + eau propre + ciment ou mortiers HYGROSMART + eau propre, à réaliser in situ, est à régler en fonction des proportions des 3 éléments, pour le rendre plus ou moins onctueux, à l'application et en fonction des épaisseurs à rattraper entre 0,1 à 3 mm maximum

=> **Exemple de mélange** : 0,5 Litre de résine **AXSEL Primer** + 0,1 Litre d'eau + 4 Litre de ciment ou mortiers **HYGROSMART** + 0,1 Litre d'eau propre

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU FILM SEC

PROPRIETES	METHODE D'ESSAIS	SPECIFICATION	UNITE
Température d'utilisation	-	- 40 à 80	°C
Température maximale avant Choc Thermique	-	150	°C
Perméabilité à l'Eau Liquide	NF EN ISO 7783-2	0,003 - Classe III	kg/(m ² . h ^{0,5})
Perméabilité à la Vapeur d'Eau	NF EN ISO 1062-3	3.9 - Classe III	g / m ² .24h
Résistance à la Traction jusqu'à Rupture à 23 °C	ASTM D412 / DIN 52455	7	N/mm ²
Résistance à l'Usure		Excellente	
Adhérence sur Béton sec	ASTM D4541	> 3	Mpa
Adhérence sur Béton humide	ASTM D4541	> 3	Mpa
Adhérence sur céramique poncé	EOTA TR004	3,7	Mpa
Adhérence sur Plâtre	EOTA TR004	1	Mpa
Résistance Thermique	EOTA TR011	aucun changement	-
Comportement au Feu	NF P 92-501	M3	-
Essais accélérés de Résistance aux Intempéries et aux Rayons QUV	ASTM G53 4h UV à 60°C - lampe UVB + 4h d'intempéries à 50°C	aucun changement	



LA RESINE **AXSEL Primer** EN APPLICATION



TRAVAUX NEUFS ET RENOVATION



CONDITIONNEMENT / COLORIS STANDARDS / STOCKAGE

- La résine **AXSEL Primer** est livré en kit de 2 bidons métalliques A (Résine) + B (Durcisseur) en conditionnement de : **1 kg** (A = 0,250 kg + B = 0,750 kg) / **4 kg** (A = 1 kg + B = 3 kg) / **20 kg** (A = 5 kg + B = 15 kg)

- La résine **AXSEL Primer** est disponible en coloris neutre, jaunissant, non colorable. - autre Coloris suivant **nuancier RAL** : conditions et délais sur demande.

- La qualité du produit est garantie en emballage d'origine pendant **12 mois**.

- Le produit doit être stocké à l'abri du soleil, de la pluie et du gel, dans un endroit frais et aéré



HYGIENE / SECURITE

- Pendant l'application, utiliser des gants et lunettes de protection.

- Se conformer aux instructions des Etiquettes et des Fiches de Données de Sécurité. **PROCES**



VERBAUX D'ESSAIS - REFERENCES DOCUMENTAIRES

- Rapport d'Essais N° BEB5-8-022/2 du 20 Novembre 2008 du Laboratoire **CEBTP SOLEN** : Systèmes Cuvelages / Pare-Vapeur **AXSEL Primer** - Résistance à la Pression et à la Contrepression

- Rapport d'Essais N° BP18-07-045/2 du 26 Avril 2007 du Laboratoire **CEBTP SOLEN**: Systèmes Cuvelages / Pare-Vapeur **AXSEL Primer** - Perméabilités à l'Eau et à la Vapeur d'Eau

- Rapport d'Essais N° BEB5-8-031/1 du 22 Octobre 2008 du Laboratoire **CEBTP SOLEN** : Systèmes Cuvelages / Pare-Vapeur **AXSEL Primer** - Adhérence / Résistance à l'Impact

- Rapport d'Essais N° 1660317/1D du 24 Novembre 2006 du Laboratoire **VERITAS** : Essais d'adhérence sur Supports Plâtre / Céramiques poncés

- Norme NFP 11-213 (DTU 13.3) - Travaux de Dallage

- Norme NFP 11-211-1 (DTU 14.1) - Cuvelage - Annexe A du guide de choix

- Norme NFP 10-202 (DTU 20.1) - Ouvrages en maçonnerie de petits éléments. Parois / Murs

- Norme NFP 10-203-1 (DTU 20.12) - Conception du gros œuvre en maçonnerie des toitures

- Norme NFP 18-201 (DTU 21) - Exécution des travaux en béton

- Norme NFP 14-201 (DTU 26.2) - Chapes et dalles à base de liants hydrauliques

- Norme NFP 63-201 (DTU 51.1) - Parquets massifs et contrecollés

- Norme NFP 63-204 (DTU 51.2) - Parquets et revêtements de sols contrecollés à parement bois

- Norme NFP 62-202 (DTU 53.1) - Revêtements de sols textiles

- Norme NFP 62-203 (DTU 53.2) - Revêtements de sols plastiques collés

- Norme NFP 62-206 (DTU 54.1) - Revêtement de sols coulés à base de résine de synthèse

- Norme NFP 74-201 (DTU 59.1) - Travaux de peinture des bâtiments

- Norme NFP 74-202 (DTU 59.2) - Revêtements plastiques épais sur béton et enduits Liants hydrauliques

- Norme NFP 74-203 (DTU 59.3) - Travaux de Peinture de sols

- Fascicule 67 du Cahier des Clauses Techniques Générales des marchés publics de travaux (CCTG)

- STER 81 du SETRA - Département des ouvrages d'art

- Recommandations des experts AFTES (Association Française des Tunnels et de l'Espace Souterrain)

- Norme NFP 95-101 Ouvrages d'art. Reprise du béton dégradé

- NF EN ISO 8501-1 - Préparation des subjectiles d'acier avant application peintures et produits assimilés

- NF EN ISO 8502-3/4/6/7/9 - Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés - Essais pour apprécier la propreté d'une surface

- NF EN ISO 8503 - Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés - Caractéristiques de rugosité des subjectiles d'acier décapés

- NF EN ISO 8504 - Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés - Méthodes de préparation des subjectiles

- NFT 35.506 - Définition des degrés de préparation secondaire de surface

- NFT 35.520 - Préparation de surface d'Acier déjà revêtu - Décapage à l'eau sous pression (UHP)

Ces données ont pour but de faciliter le travail de nos clients, sont données de bonne foi, et tiennent compte des éléments normatifs connus à ce jour, susceptible d'être modifiés sans préavis. Il appartient à l'utilisateur de se renseigner sur les règles en vigueur applicables aux produits et à l'utilisation qu'ils veulent en faire.

