

PROCEDURE D'APPLICATION STERISHEEN

=====

SUPPORT : PANNEAUX SANDWICH

1. PREPARATION

- a) Climatisation de l'espace à traiter déjà d'avant le début des travaux jusqu'au durcissement complet du système. La température idéale pour cela est de 20°C et le taux d'humidité de l'air est de préférence inférieur à 50%. A des températures inférieures et/ou un taux d'humidité supérieur il faudra tenir compte d'un temps de durcissement plus long – voyez à ce sujet aussi 'Remarques – 4 'a'.
- b) Dégraisser complètement le support et nettoyer intensivement. Après séchage rendre la surface légèrement rugueuse, insister là où nécessaire, puis dépoussiérer. Enlever toute peinture éventuellement détachée ; la peinture bien adhérente ne doit pas être enlevée.
- c) Traitez la surface avec du PP BIOWASH là où il y avait des mousses/algues ou croissances organiques avant le nettoyage. Consommation : max. 8 m²/lit. Laissez sécher. Laissez agir le PP BIOWASH min. 2 à 3 heures et rincez ensuite à fond afin que tous les restes de PP BIOWASH soient enlevés. Si on ne le fait pas de cette façon, l'adhérence du système de revêtement risque d'être compromise.
- d) Enlever complètement toute présence de rouille ou oxydation (jusqu'à SA 2 ½), dégraisser et appliquer dans les 4 heures le primaire anti-corrosion approprié (voir ci-dessous). Traiter tous les métaux ferreux ou non-ferreux avec ce primaire anti-corrosion (PP PRIMAIRE AU PHOPHATE DE ZINC ou PP METAL PRIMER AQ).
- e) Découpage du joint existant, poncer légèrement et application du PP FLEXIBELE PU SEALANT, un joint polyuréthane recouvrable. (Sur des anciennes peintures et des supports sur base cimenteuse il est indispensable d'appliquer le BONDING PRIMER (PP PU PRIMER)). Si on décide de recouvrir les joints silicone existants, il y a lieu de maroufler à cet endroit un Flexitape dans le Sterisheen (voir point 3'a').

2. APPLICATION DES PRIMAIRES

- a) Des panneaux en métal pas peints ni laqués : Traiter avec une couche générale de PP METAL PRIMER AQ. Laissez sécher. (PP METAL PRIMER AQ est recouvrable après au moins ½ heure à 20°C). Consommation : max. 9 m²/lit.

Surfaces sablées : Traiter avec 2 couches de PP METAL PRIMER AQ. Laissez sécher. (PP METAL PRIMER AQ est recouvrable après au moins ½ heure à 20°C). Consommation : max. 9 m²/lit/couche

(Comme le PP METAL PRIMER AQ est un système à base aqueuse, un support qui n'est pas propre à 100% peut mener à un film non-fermé. Dans ce cas le film sec doit être contrôlé. En cas de pinholing (petits trous), traitez éventuellement avec un supplément de PP METAL PRIMER AQ).

PENTAGON PLASTICS NV
Industrieterrein "De Prijkels"
Venecoweg 37 - B-9810 Nazareth (Belgium)
Tel. (09)381.65.00 - Fax (09)381.65.10

PROCEDURE D'APPLICATION STERISHEEN

=====

SUPPORT : PANNEAUX SANDWICH

- b) Eléments inox : Dégraisser et rendre la surface légèrement rugueuse, puis traiter avec une couche générale de PP METAL PRIMER AQ. Laisser sécher (PP METAL PRIMER AQ est recouvrable après au moins ½ heure à 20°C). Consommation : max. 9 m²/lit/couche.
- c) Panneaux métaux laqués : Traiter avec une couche générale de PP PRIMAIRE AU PHOSPHATE DE ZINC, consommation : max. 7m²/lit.
Il faut prendre soin que toutes les particules de rouille et produits d'oxydation soient complètement éliminés. Laissez sécher (Le PP PRIMAIRE AU PHOSPHATE DE ZINC doit durcir au moins 5 heures à 20°C avant d'appliquer les couches de STERISHEEN).

REMARQUE : ce primaire est valable pour un grand nombre de panneaux sandwich laqués. En fonction de l'âge, les influences auxquelles la laque a été exposée et surtout les caractéristiques de la laque, un autre primaire peut quelquefois être nécessaire. Pour être certain à 100% en ce qui concerne l'adhérence, nous conseillons de faire un test d'adhérence, directement sans primaire, avec le PP PRIMAIRE AU PHOSPHATE DE ZINC, PP METAL PRIMER AQ et BONDING PRIMER (PP PU Primer).

- d) Panneaux en métal déjà peints :
Traiter d'abord tous les parties en métal nu avec le PP METAL PRIMER AQ. Laissez sécher. (PP METAL PRIMER AQ est recouvrable après au moins ½ heure à 20°C). Consommation : max. 9m²/lit.
Le PP METAL PRIMER AQ doit chevaucher sur la peinture existante.

Par la suite, traiter le métal peint avec une couche générale de BONDING PRIMER (PP PU PRIMER), consommation : max. 6 à 8 m²/lit. en fonction de la porosité du support et la méthode d'application. Laissez sécher. (min. 6 heures à 20°C, à des températures inférieures, attendre jusqu'au lendemain avant de peindre)

Même le PP FLEXIBELE PU SEALANT doit être traité avec le BONDING PRIMER (PP PU PRIMER) comme indiqué ci-dessus.

3. FINITION

- a) Traitement des joints et fissures :
- i) mouvement de joint nihil ou jusqu'à 0,1 mm : STERISHEEN peut être appliqué non renforcé sur le joint
 - ii) lors de mouvements plus importants 0,1 à 0,2 mm maroufler un REEMAT FLEXITAPE LIGHT DUTY : après la préparation du support et l'application du primaire approprié, on applique sur la surface sèche, de chaque côté de la fissure, une couche de STERISHEEN de 5 – 6 cm de large. Maroufler au moyen d'une brosse le REEMAT FLEXITAPE LIGHT DUTY de 5 cm de large dans le STERISHEEN encore humide, puis repassez avec un peu de STERISHEEN supplémentaire. Laisser sécher avant d'appliquer les 2 couches de STERISHEEN.
Après séchage, poncer légèrement les bords redressés du REEMAT FLEXITAPE LIGHT DUTY avant de continuer, ne poncez toutefois pas jusqu'au REEMAT FLEXITAPE LIGHT DUTY. (lors de mouvements de 0,2 à

PENTAGON PLASTICS NV
Industrieterrein "De Prijkels"
Venecoweg 37 - B-9810 Nazareth (Belgium)
Tel. (09)381.65.00 - Fax (09)381.65.10

PROCEDURE D'APPLICATION STERISHEEN

=====

SUPPORT : PANNEAUX SANDWICH

0,5 mm il y a lieu de maroufler le REEMAT FLEXITAPE HEAVY DUTY dans le STERISHEEN). Dans les deux cas le Flexitape restera visible.

- iii) lors de mouvements de joint supérieurs à 0,5 mm appliquer le STERISHEEN sur les bords intérieurs du joint et appliquer par après le mastic pour joints. Utilisez dans ce cas un mastic fongicide. Ne traitez donc jamais les joints de dilatation ou des joints soumis à des mouvements importants avec STERISHEEN.

- b) Appliquez une première couche de STERISHEEN, consommation max. 6m²/lit. avec un rouleau, une brosse ou un équipement airless, de préférence peu après le séchage du primaire éventuel, mais au maximum 7 jours après l'application de celui-ci. Si ce délai de 7 jours est dépassé, il faut réappliquer une nouvelle couche du même primaire. En cas d'application à la brosse, appliquez toujours dans la même direction. Laissez sécher à fond (min. 3 à 10 heures en fonction de la température, du degré d'humidité ambiante et des facilités de ventilation). En cas de doute vous pouvez passer un doigt humide sur la surface ; s'il se dépose sur le doigt un liquide laiteux, le séchage n'est pas complet. Laissez sécher aussi longtemps que nécessaire.

- c) Appliquez une deuxième couche de STERISHEEN à angle droit par rapport à la première couche avec un rouleau, une brosse ou un équipement airless, consommation : max. 6m²/lit. Le temps de recouvrement après la première couche de STERISHEEN n'est pas limité, mais si on attend trop longtemps avant d'appliquer la 2^{ème} couche, un nettoyage s'impose avant l'application de la couche de finition STERISHEEN (pollution).

NOTE : L'application en 1 couche avec une consommation de 3 m²/lit. est possible en cas de PROJECTION, mais seulement sur des surfaces lisses, non poreuses, et à condition que la température soit supérieure à 15°C.

4. REMARQUES

- a) Sous le point '1a' sont mentionnés les circonstances pour un séchage rapide optimal des locaux.

Les locaux trop humides peuvent entre autres être préparés par :

- i) Soit réchauffement et ventilation. En ventilant, veiller à ce que l'air chaud et humide puisse être évacué.
- ii) Soit en bouchant toutes les ouvertures de ventilation, portes, etc et l'installation d'un canon à air chaud. Pour être effectif, la capacité/heure du canon à air chaud doit être au min. la moitié du volume du local, p.ex. pour un local de 600 m³ il faut au min. un canon à air chaud avec une capacité de 300 m³/heure.
- iii) Afin d'accélérer le séchage, on peut combiner les deux techniques (réchauffer et sécher). Dans ce cas on peut orienter l'appareil de chauffage pendant quelque temps sur les parties les plus humides des parois.

- b) Lors du traitement de frigos et congélateurs, le support doit être complètement dégelé et sec. Appliquez toujours une couche de BONDING PRIMER (PP PU

PENTAGON PLASTICS NV
Industrieterrein "De Prijkels"
Venecoweg 37 - B-9810 Nazareth (Belgium)
Tel. (09)381.65.00 - Fax (09)381.65.10

PROCEDURE D'APPLICATION STERISHEEN

=====

SUPPORT : PANNEAUX SANDWICH

PRIMER). Activer le processus de séchage du primaire et du STERISHEEN au moyen de circulation d'air chaud. Le système STERISHEEN doit avoir durci complètement avant de remettre les frigos ou congélateurs en marche (attendre jusqu'à 7 jours).

- c) Les valeurs de consommation citées sont calculées pour des surfaces planes et non poreuses. Des surfaces irrégulières, poreuses ou ondulées augmenteront évidemment la consommation, surtout pour le primaire et pour la couche du STERISHEEN.
- d) Prenez soin de respecter l'épaisseur minimale prescrite. Cette épaisseur est déterminante pour la longévité exceptionnelle du système. La moyenne d'épaisseur sèche totale doit être de 140 µm avec une tolérance admise par échantillon de 10%. Un film complètement fermé doit également être obtenu.
- e) Il est à conseiller de laver la surface avec le PP BIOCLEANSE à intervalles réguliers de façon à ne pas laisser se développer un fond de contamination pour des micro-organismes. En cas d'encrassement important, utilisez une éponge dure et de la poudre à récurer. Par la suite rincer à fond !
Le nettoyage à l'eau sous haute pression est permis jusqu'à max. 70 bar et quand le système est appliqué sur un support approprié parfaitement adhérent.
- f) Le matériel peut être nettoyé avec de l'eau tant que le produit est humide. Du STERISHEEN séché peut être éliminé avec un cleaning solvent, du Xylène, des diluants celluloseux ou avec des décapants.
- g) Ne diluez ou n'allongez jamais le STERISHEEN comme une peinture conventionnelle.
- h) N'appliquez pas le STERISHEEN dans des conditions très humides c'est-à-dire quand l'humidité relative reste plus de 90% ou quand la température est inférieure à 3°C au moment de l'application à conditions que le point de rosé ne soit pas atteint.
- i) Utilisez un masque nez/bouche pendant la projection des produits.
- j) Protéger le produit du gel et des hautes températures.
- k) N'utilisez pas à proximité de denrées alimentaires dans des locaux non-ventilés. Assurez-vous toujours qu'il y a une ventilation adéquate.
- l) Lisez attentivement les notes techniques des produits concernés.

A notre connaissance, les informations ci-dessus sont correctes mais pourraient ne pas répondre aux besoins spécifiques des clients. Les questions relatives aux problèmes spécifiques du client doivent être posées par écrit à Pentagon Plastics, afin d'obtenir des informations complémentaires écrites.

Aucune responsabilité peut incomber à Pentagon Plastics en cas d'un non-respect par l'applicateur des prescriptions élémentaires de la mise en œuvre du produit (se trouvant dans les plus récentes publications du CSTC, dans l'UBATC du produit, dans les données techniques) et/ou en cas d'une méconnaissance de phénomènes ou données élémentaires dans la profession (p.e. présence de chlorures dans le béton, etc..)

PENTAGON PLASTICS NV
Industrieterrein "De Prijkels"
Venecoweg 37 - B-9810 Nazareth (Belgium)
Tel. (09)381.65.00 - Fax (09)381.65.10