

PROCÉDURE D'APPLICATION PP FLOORSEAL

1. PRÉPARATION DU SUPPORT

- a) Éliminez toute trace de saleté, parties écaillantes, mousses, laitance, agents de décoffrage, huile, graisses, oxydation, peinture écaillante, en d'autres termes tout ce qui pourrait empêcher l'adhérence, par des moyens mécaniques, de l'eau sous haute pression et des détergents ou une autre méthode appropriée.
Laissez sécher.
Éliminez les efflorescences à la brosse métallique ou avec une solution d'acide chlorhydrique de 10 % et rincer.
- b) Des carreaux émaillés doivent être soigneusement dégraissés pour obtenir une adhérence optimale.
- c) Réparez les bétons dégradés avec les systèmes de réparation de bétons Flexcrete (Voir point 4 'Remarques' - 'c'). En général, le support doit être physiquement en ordre.
- d) Traitez la surface avec du PP BIOWASH là où il y avait des mousses/algues ou croissances organiques avant le nettoyage. Consommation : max.8 m²/lit. Laissez sécher.
NOTE : Sur des supports non-absorbants (p.ex. des carreaux en émail) laissez agir le PP BIOWASH min. 2 à 3 heures et rincez ensuite à fond afin que tous les restes de PP BIOWASH soient enlevés. Si on ne le fait pas de cette façon, l'adhérence du système de revêtement risque d'être compromise.
Sur des supports absorbants, le rinçage n'est pas nécessaire.
- e) Traitez les joints etc. préalablement suivant les avis spécifiques.

2. APPLICATION DES PRIMAIRES

Appliquez les primaires seulement sur un support sec (le taux d'humidité du support à traiter doit être inférieur à 18 % mesuré sur l'échelle de bois d'un Protimeter).

- a) Traitez toutes les surfaces non-métalliques ou déjà peintes avec 1 couche de BONDING PRIMER (PP PU PRIMER) à raison de 6 - 12 m²/lit. en fonction du taux d'absorption du support et du mode d'application. Laissez sécher (le BONDING PRIMER (PP PU PRIMER) est recouvrable après au moins 2 ½ - 3 ½ heures à 20°C).
- b) En cas de traitement des supports métalliques ferreux ou non-ferreux (comme p.ex. zinc), il faut appliquer du PP PRIMAIRE AU PHOSPHATE DE ZINC à raison de max. 7m²/lit. Il faut prendre soin que toutes les particules de rouille et produits d'oxydation soient complètement éliminés. Laissez sécher (le PP PRIMAIRE AU PHOSPHATE DE ZINC doit durcir au moins 5 heures à 20°C avant d'appliquer le FLOORSEAL)
- c) Traitez tous les supports émaillés (p.ex. carreaux et pierres) avec 1 couche de PP TILE PRIMER, à raison de max. 60 m²/lit. Laissez sécher avant d'appliquer LE BONDING PRIMER (PP PU PRIMER).

3. FINITION

PENTAGON PLASTICS nv
Industrieterrein "De Prijkels"
Venecoweg 37 - B-9810 Nazareth (Belgium)
tél. (09)381.65.00 - fax. (09)381.65.10

PROCÉDURE D'APPLICATION PP FLOORSEAL

- a) Appliquez une première couche de PP FLOORSEAL, consommation : max. 3 à 10 m²/lit. en fonction du taux d'absorption du support et du mode d'application avec un rouleau ou un équipement airless, de préférence peu après le séchage du primaire mais au maximum 7 jours après l'application de celui-ci. Si ce délai de 7 jours est dépassé, il faut réappliquer une couche du même primaire. Laissez sécher (min. 16 heures en fonction de la température, du degré d'humidité ambiante et des facilités de ventilation).
- b) Application de la couche de finition de PP FLOORSEAL, consommation : max. 6 à 10 m²/lit. à angle droit par rapport à la première couche avec un rouleau ou un équipement airless.

Pouvoir couvrant :

	m ² /lit.	l/m ²	épaisseur du film humide µm	épaisseur du film sec (pigmenté) µm
<u>1ère couche :</u>				
- surfaces lisses, non-absorbantes	6 - 10	0,17 - 0,10	167 - 100	75 - 45
- surfaces inégales, absorbantes	3 - 6	0,34 - 0,17	333 - 167	150 - 75
<u>2ème couche :</u>	6 - 10	0,17 - 0,10	167 - 100	75 - 45
Total :	2 - 5	0,5 - 0,20	-	225 - 90

Nombre de couches :

- Le PP FLOORSEAL est appliqué normalement en 2 couches. Des applications en 1 couche sont possibles sur des vieilles peintures époxy avec une couleur pas trop différente. Des teintes foncées peuvent exiger une troisième couche.
- Durcissement complet (usage industriel léger) : 1 à 3 jours.

4. REMARQUES

- a) De nouveaux supports cimenteux doivent durcir au moins 28 jours. Les mortiers de réparation de Pentagon Plastics nv doivent durcir au moins 3 jours et doivent toujours être traités avec 2 couches de PP CURING MEMBRANE.
Le taux d'humidité du support à traiter doit être inférieur à 18%, mesuré sur l'échelle de bois d'un protimeter.
- b) Prenez soin de respecter l'épaisseur minimale prescrite. Cette épaisseur est déterminante pour la longévité exceptionnelle du système. Cette épaisseur sèche totale doit être 90 à 225 µm au moins. Un film complètement fermé doit également être obtenu.
- c) Les mortiers de réparation de bétons Flexcrete sont également livrés par Pentagon Plastics nv. Ce sont des mortiers cimenteux modifiés avec des copolymères acrylate styrène, la dernière génération de mortier de réparation des bétons et testés par le TNO-IBBC, Labo Magnel et CSTC.
- d) Le matériel peut être nettoyé avec de l'eau tant que le produit est humide

PENTAGON PLASTICS nv
Industrieterrein "De Prijkels"
Venecoweg 37 - B-9810 Nazareth (Belgium)
tél. (09)381.65.00 - fax. (09)381.65.10

PROCÉDURE D'APPLICATION PP FLOORSEAL
=====

- e) Ne diluez ou n'allongez jamais le PP FLOORSEAL comme une peinture conventionnelle.
- f) Ne pas appliquez de PP FLOORSEAL en cas de circonstances très humides ou quand la température est inférieure à 10°C au moment de l'application ou par risque de gel peu après l'application. Le produit doit avoir une température de min. 15°C au moment de l'application.
- g) Utilisez un masque nez/bouche pour projeter les produits.
- h) Protégez le produit du gel et des hautes températures.

A notre connaissance, les informations ci-dessus sont correctes mais pourraient ne pas répondre aux besoins spécifiques des clients. Les questions relatives aux problèmes spécifiques du client doivent être posées par écrit à Pentagon Plastics nv, afin d'obtenir des informations complémentaires écrites.